

Industrial Embedded Computer

IEC266 기구 디자인 가이드

Rev. 2009/06/11



Hardware & Software Total Solution
Expert Embedded Total Solution

www.hnsts.co.kr

주의 사항

본 사용설명서의 저작권은 HNS에 있습니다.

본 사용설명서의 내용 중 일부 또는 전부를 다른 목적으로 복제 또는 복사를 할 수 없습니다.

본 제품의 내용은 품질 향상을 위해서 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

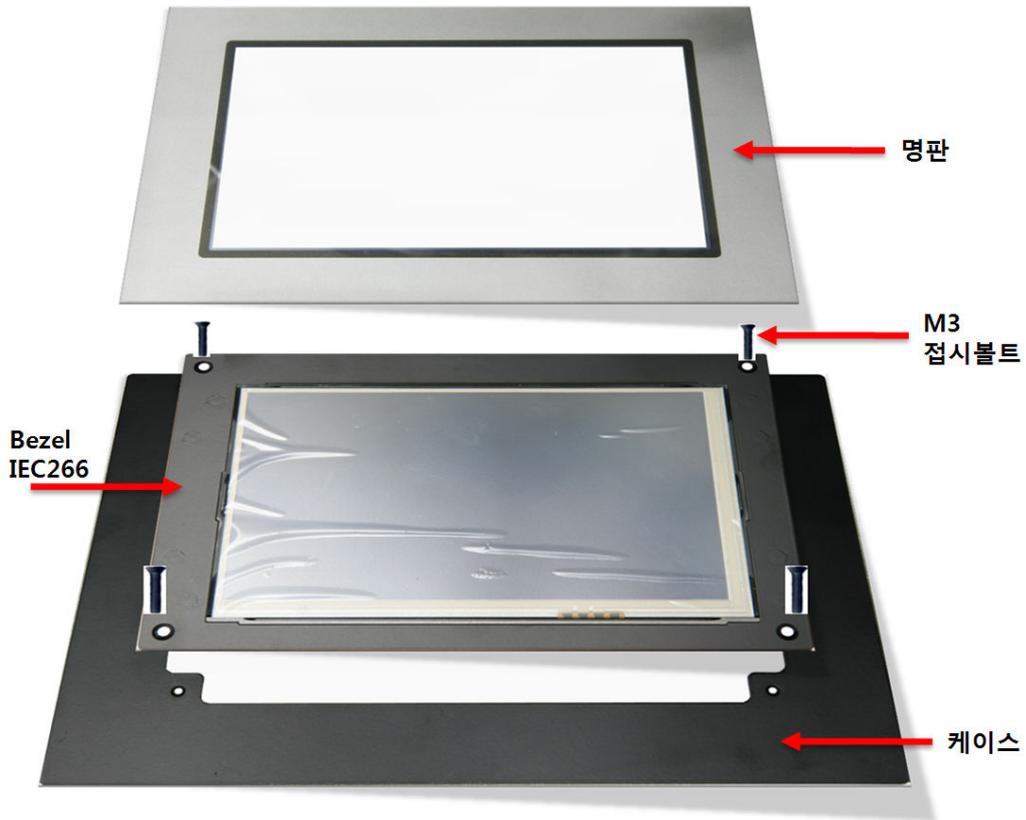
변경된 사용설명서는 저희 회사 홈페이지 www.hnsts.co.kr 에서 확인하시기 바랍니다.

본 제품을 사용하기 이전에 반드시 본 사용설명서를 충분히 읽어 본 뒤 사용하기 바랍니다.

본 사용설명서를 충분히 읽어 보지 않은 상태에서 발생한 모든 피해는 당사에서 일체의 책임을 지지 않으므로 주의하십시오.

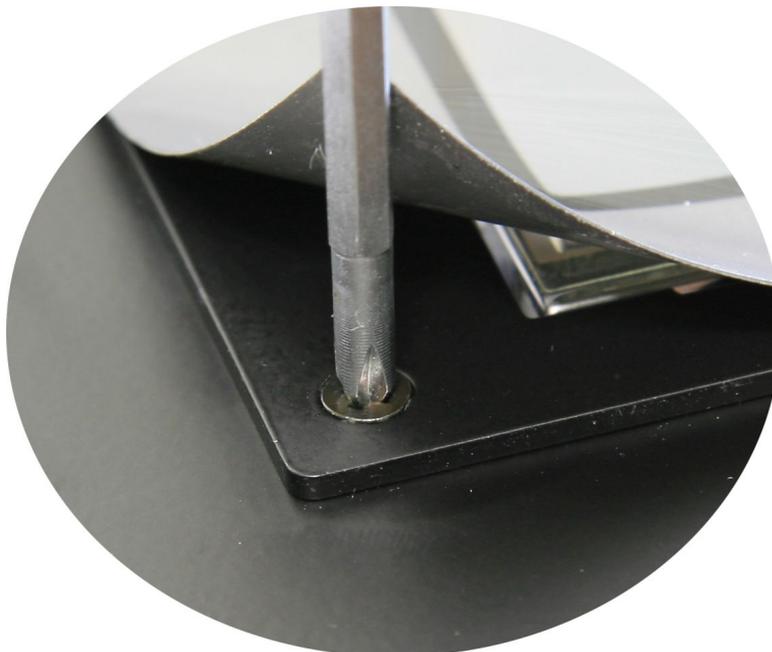
지정된 규격품 이외의 시스템을 사용하여 발생한 손상 및 본 사용설명서의 사용 방법과 주의사항을 지키지 않아 시스템을 손상시켰을 때는 당사에서 책임지지 않으므로 주의하십시오.

1. 전면 고정 방법



M3 접시 볼트를 이용하여 Bezel과 케이스를 고정합니다. 케이스 고정 부위는 홀가공 또는 클린칭 너트 가공을 합니다. 클린칭 너트로 가공하면 조립 시 용이합니다.

※ 제품 출고 시 명판을 붙여서 출고 됩니다. 명판이 부착되어 있는 경우는 명판의 모서리 부분을 들어올린 상태에서 접시볼트로 고정하시면 됩니다.



**명판 모서리를 들어 올릴 때에는
꺼이거나 접하지 않도록 주의합
니다.**

**명판의 재질 특성상 꺼이거나 접
히면 원상태로 복원이 불가능합
니다.**

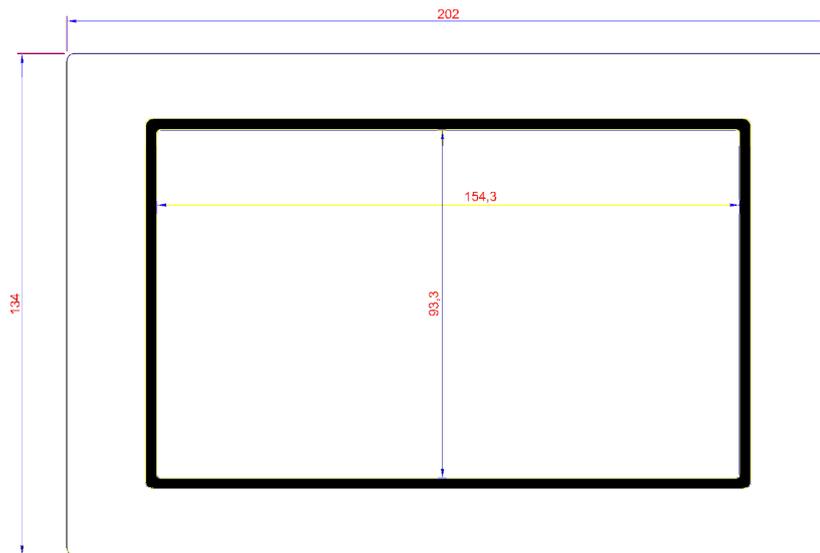
① 명판



A Type : 검정

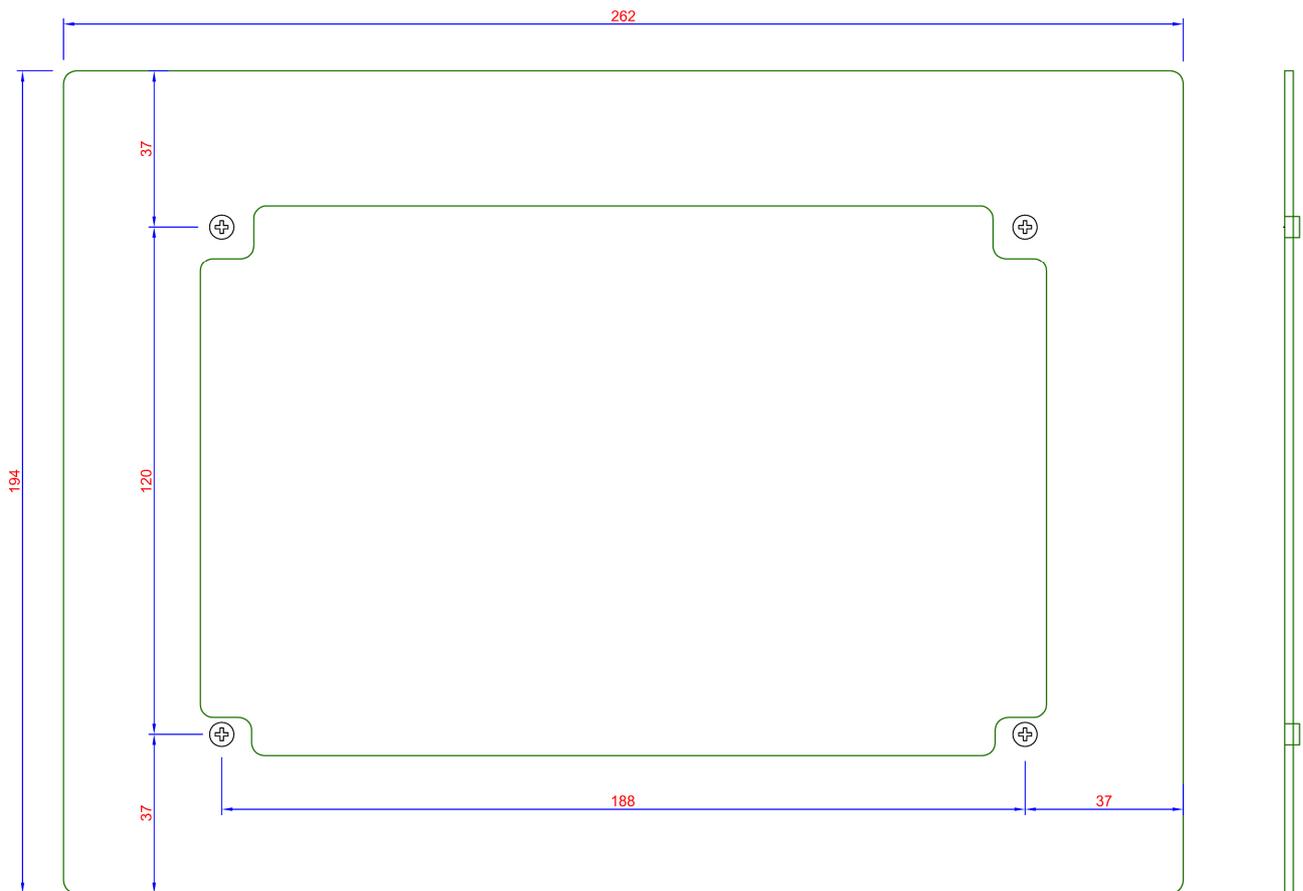
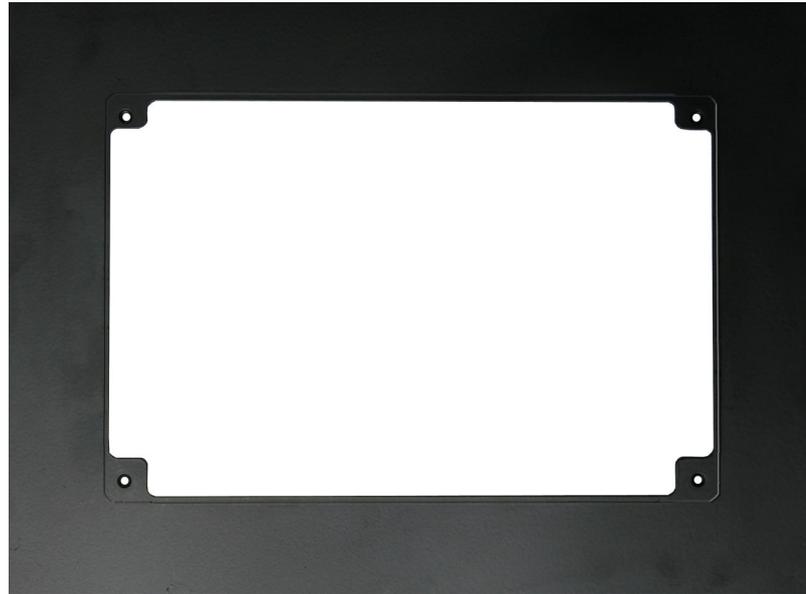


B Type : 회색

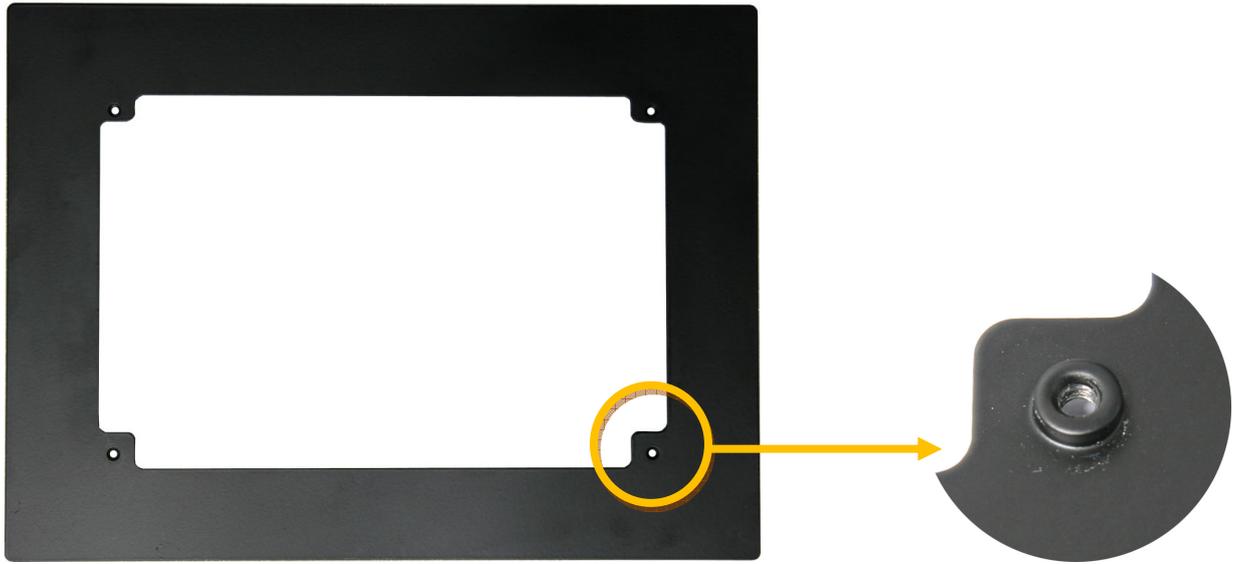


자료실 파일명 : 명판.dwg

③ Case



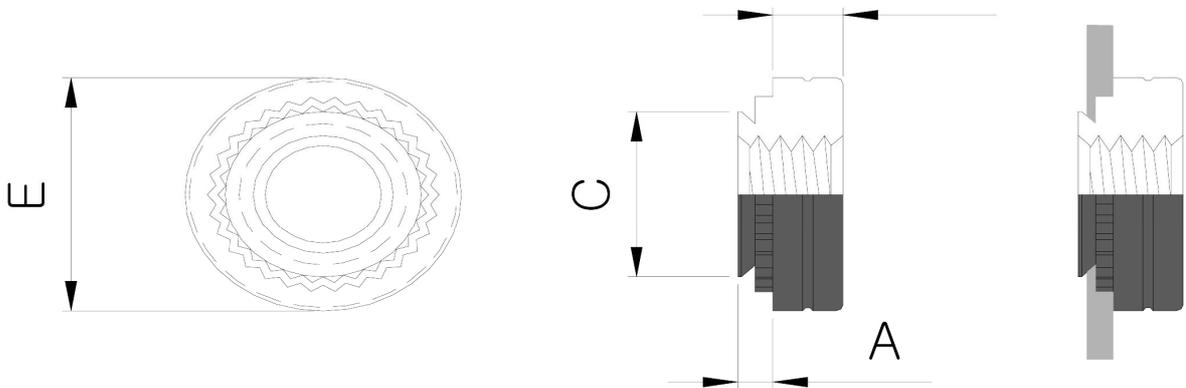
자료실 파일명 : Case1.dwg



클린칭너트 (M3)

클린칭너트 소개

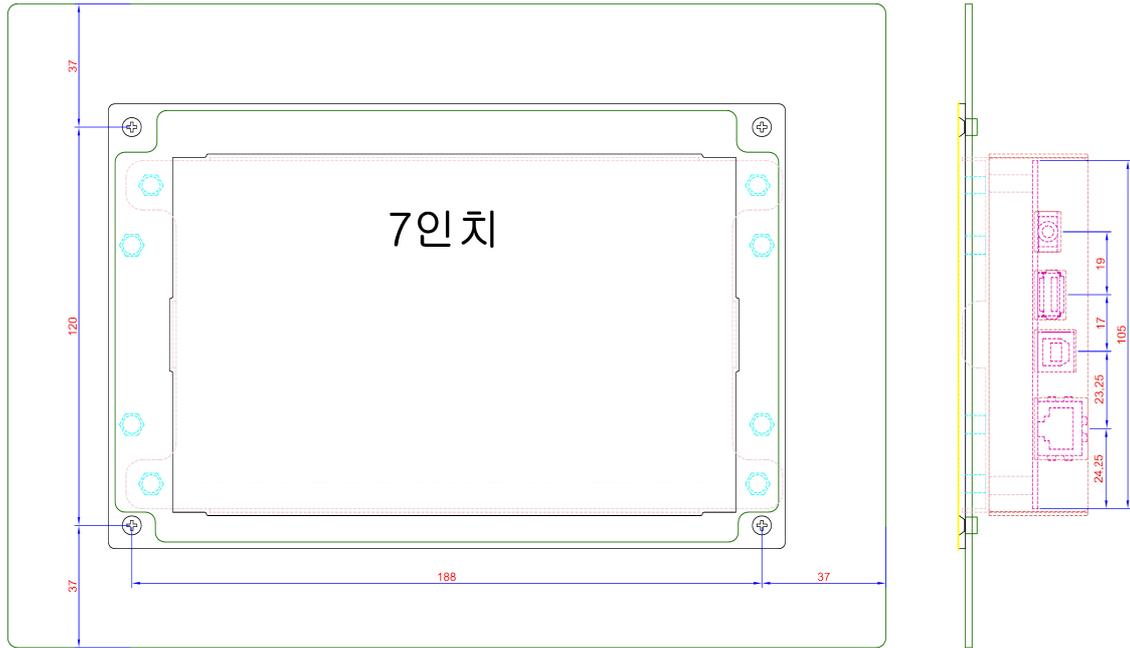
CLINCHING NUTS



Dimension : mm

Thread Size	PART NUMBER	Shark Code	A (Shark) Max.	Sheet Thickness	Hole Size In Sheet +0.08	C Max.	E ±0.25	T ±0.25	Min. Dist. Hole C/L To Edge(1)
M3×0.5	CN-4.2M3-0	0	0.77	0.8 - 1.0	4.2	4.22	6.30	1.5	4.8
	CN-4.2M3-1	1	0.97	1.01 - 1.39					
	CN-4.2M3-2	2	1.38	1.4 Min					

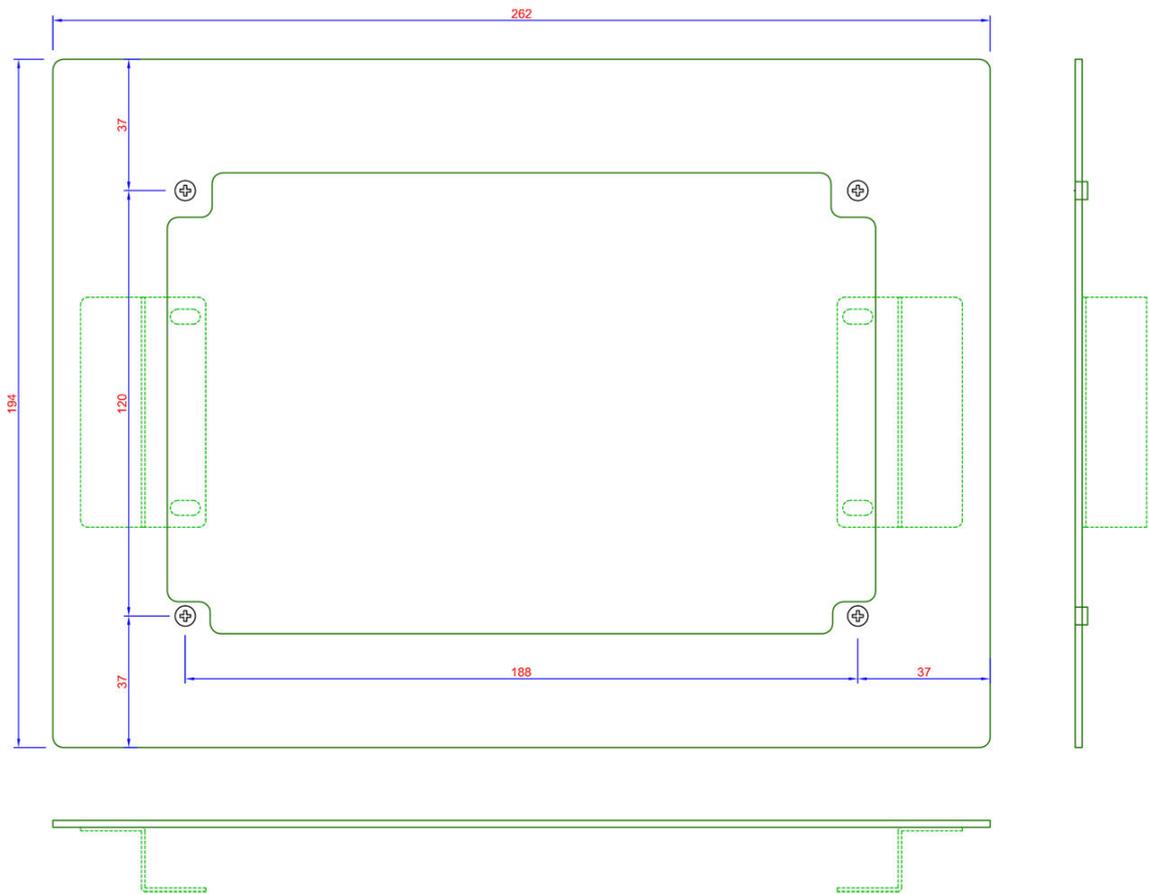
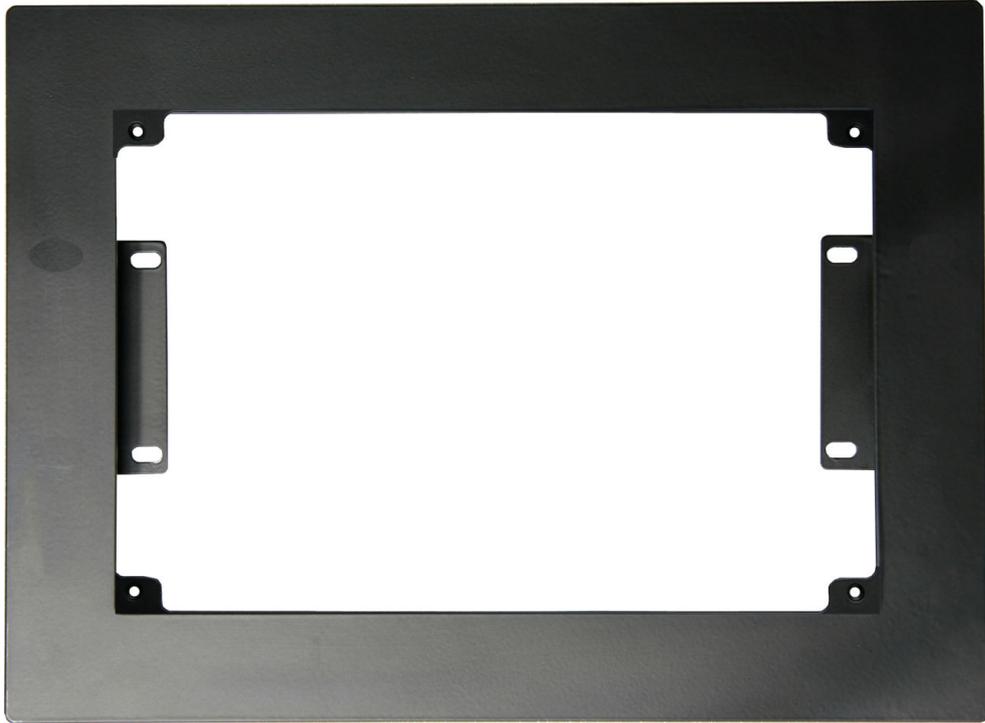




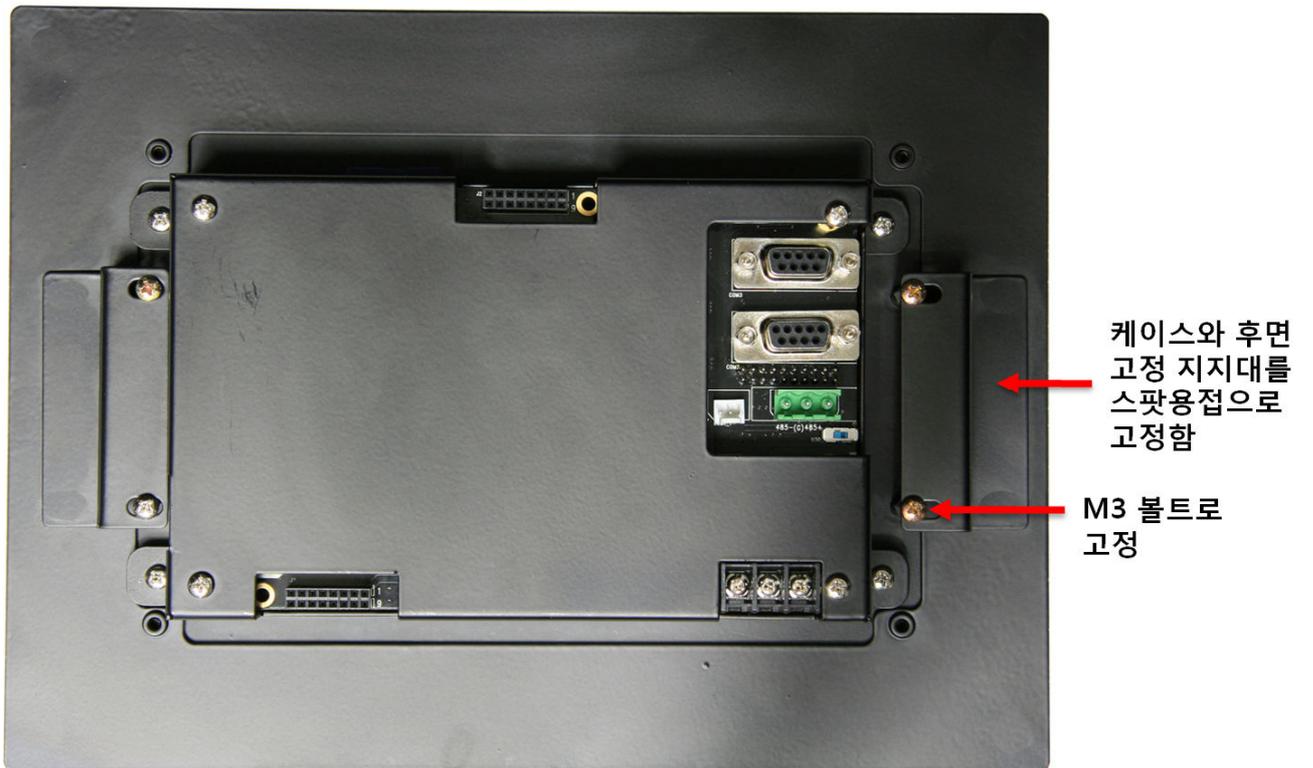
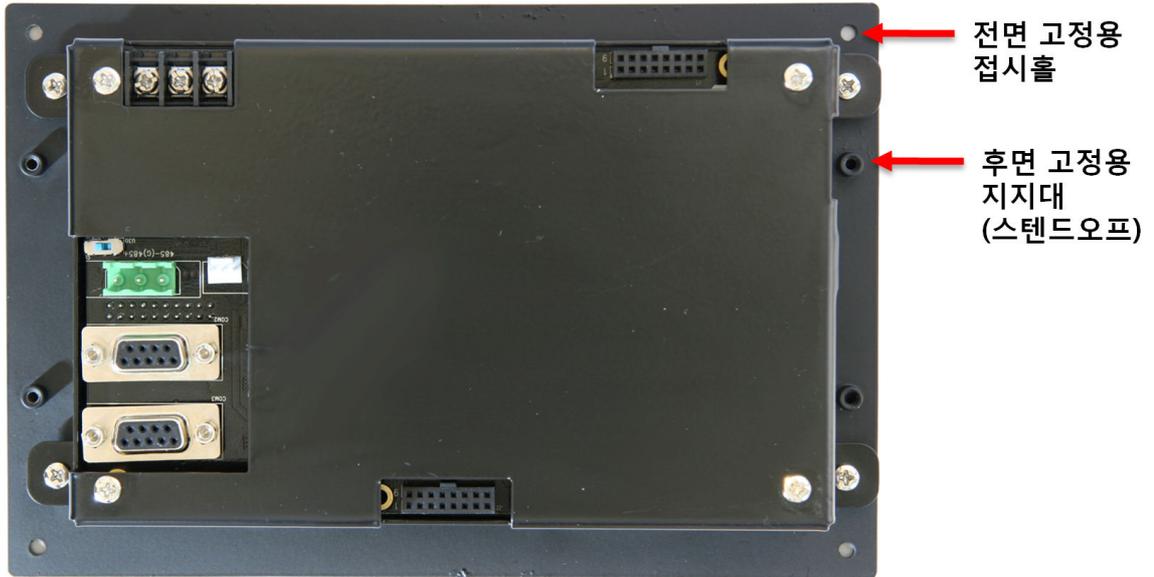
2. 후면 고정 방법

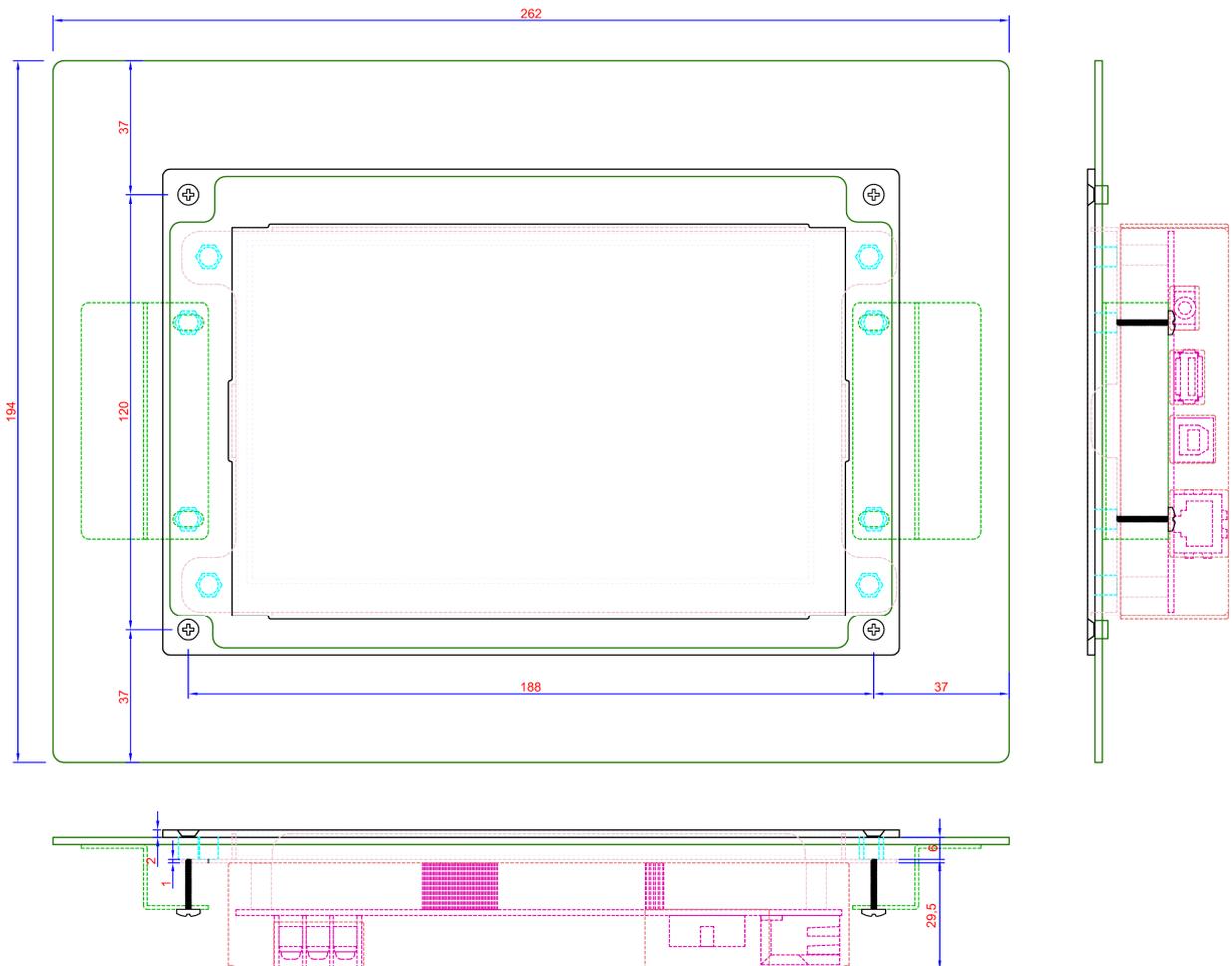


M3 볼트를 이용하여 Bezel과 케이스를 후면에서 그림과 같이 고정합니다.



자료실 파일명 : Case3.dwg





자료실 파일명 : Case4.dwg